



MOTOCOOL FACTORY LINE

Liquido refrigerante pronto all'uso

Anti corrosione e antigelo, protezione fino a -35°C / -31°C
Tecnologia basata su acidi organici AOT
Senza nitriti, ammine, fosfati, borati, silicati

UTILIZZO

MOTUL MOTOCOOL FACTORY LINE è un liquido refrigerante da competizione, pronto all'uso, a base di mono glicoletilene, con additivazione anticorrosione di tipo organico che garantisce eccellente protezione per le leghe di alluminio/magnesio utilizzate dai costruttori sui modelli di nuova generazione.

PRESTAZIONI

Ottima protezione dei circuiti di raffreddamento contro il congelamento e dei metalli contro la corrosione. Gli specifici agenti anticorrosione garantiscono una eccellente protezione per le leghe di alluminio/magnesio. Secondo un test di corrosione dinamico effettuato su un radiatore moto, il prodotto riduce fino a un terzo il tasso di corrosione in rapporto a un comune liquido refrigerante organico. Garantisce un eccellente scambio termico permettendo un efficace raffreddamento del motore e l'innalzamento del punto di ebollizione. La tecnologia organica conserva le sue proprietà anticorrosione nel tempo e alle alte temperature. Il consumo limitato degli inibitori della corrosione permette intervalli di sostituzione più estesi. Previene il fenomeno della cavitazione garantendo una maggior durata della pompa dell'acqua. Compatibile con guarnizioni, parti in plastica e cromature di tipo durit.

Il prodotto è reso amaro, mediante l'apporto di specifiche sostanze, al fine di evitare l'ingestione, in conformità alla normativa vigente. I liquidi refrigeranti, infatti, sono nocivi nonostante possano presentare un gusto dolciastro.

RACCOMANDAZIONI

Pronto all'uso, non miscelare con acqua.
Intervalli di sostituzione: in accordo con le raccomandazioni delle case costruttrici.
Non miscelare con prodotti non organici.
Non utilizzare il prodotto per la protezione contro il gelo dei sistemi di erogazione di acqua potabile.

PROPRIETA'

Non contiene Nitriti, Ammine, Fosfati, Borati e Silicati.

Colore		Rosso
Densità a 20°C/68°F	ASTM D4052	1.070
pH	ASTM D1287	8.5
Protezione antigelo	ASTM D1177	-35°C / -31°F
Temperatura di ebollizione		136°C / 277°F (+1.5 bar)
Riserva di alcalinità	ASTM D1121	2.6 mg KOH/g

